

# UNITE DE TRAITEMENT DE L'EAU DE MER POUR LA PURIFICATION COLLECTIVE DES COQUILLAGES A PENESTIN



# UNITE DE TRAITEMENT DE L'EAU DE MER POUR LA PURIFICATION COLLECTIVE DES COQUILLAGES A PENESTIN

- Présentation GIE et contexte du projet
- Objectifs du projet
- dépenses prévues
- plus-value apportée au territoire et aux filières pêche et aquaculture



# Présentation GIE LA PENESTIN



- Créé en 2007 ,regroupe 8 entreprises de producteurs adhérents et 5 producteurs externes
  - Conditionne 800 Tonnes de moules/an
  - Période de commercialisation de juillet à décembre
  - Emploie 2,5 ETP + 15 salariés maximum
- Durant la période juillet à septembre  
Doit prochainement se délocaliser sur un  
Le parc conchylicole de Loscolo



## Contexte du projet

Les blooms phyto-planctoniques sont réguliers sur Pénestin pouvant entraîner le développement de 2 types de micro algues:

- le dinophysis : produit des toxines filtrées par les coquillages, qui les rendent inconsommables .Des fermetures sanitaires temporaires peuvent donc être prononcées.
- Le lepidodinium: sa surabondance peut entraîner localement des mortalités rapides et conséquentes de coquillages.

A cela s'ajoutent des contaminations bactériologiques potentielles des zones de production nécessitant une purification efficace avant commercialisation.

# Objectifs du projet d'unité collective

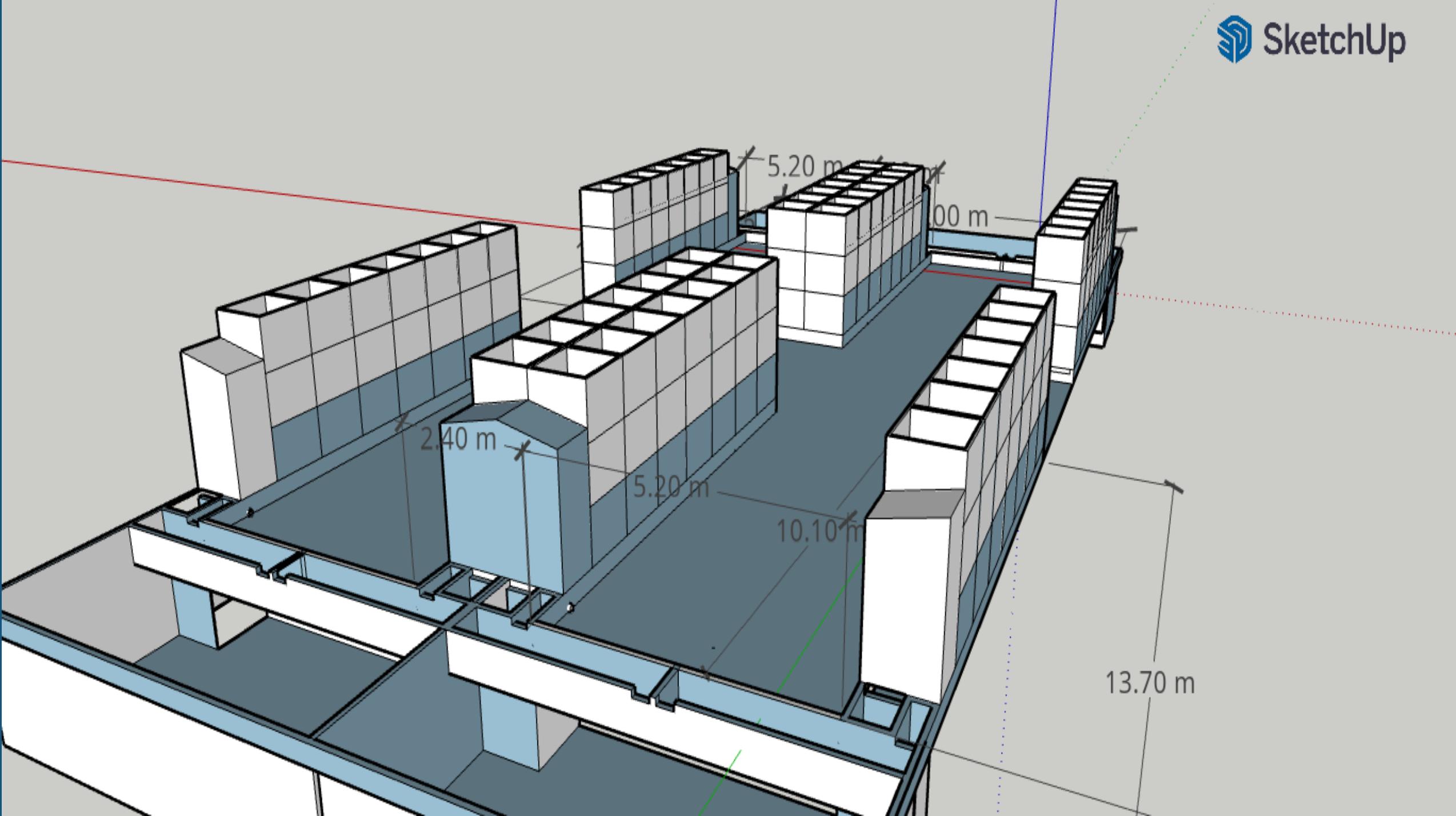


- Doubler la capacité de stockage afin d'anticiper d'éventuelles blooms ou alertes
- Eviter le rappel de produits entraînant risques consommateurs, pertes financières
- Poursuite du lavage des moules pendant les fermetures et préservation des emplois
- Épuration efficace des coquillages issus de zone B ou sujets à une contamination microbienne ponctuelle (nécessité de purification)
- Sécuriser la production stockée à travers plusieurs unités (en cas de défaillance) et fonctionnement en circuit fermé durable

Plus concrètement:

- Doublement de la capacité d'épuration des coquillages (maxi 30 tonnes de moules) –
- Sécurisation en cas d'un système défectueux et/ou saturé (basculement d'un système à l'autre)
- En cas d'alerte ou/et de contamination avérées - Fermeture du pompage à la mer - Pêches préventives pour mise à l'abri dans nos bassins mis en circuit fermé pour continuer l'activité de vente des coquillages





- Prestataire choisi: OPTIM AQUA PRO

## Éléments techniques constituant l'installation

- écumeur (traitement des déchets azotés , mis en suspension puis rejet dans les eaux usées)
- Refroidisseur d'eau de mer (limite la consommation d'oxygène des coquillages, limite le développement des bactéries et des virus)
- Filtration mécanique (filtres à sable pour retenir les grosses particules)
- Filtration biologique (permet de maintenir la qualité de l'eau en circuit fermé)
- U.V. (Ultra-Violet pour la stérilisation de l'eau et la destruction des bactéries et virus)
- Amélioration des techniques d'épuration par micro filtration et sur oxygénation des coquillages

# Dépenses prévues

## Installation comprenant

- 4 circuits d'alimentations des bacs comprenant douchettes à commande pneumatique avec pompe et stérilisateur UV germicide par circuit = **53 364 €**
- 4 circuits avec chacun module de filtration couplé à une unité de refroidissement de l'eau et installation de systèmes de micro-bullage oxygénation (1 par bassin) = **72 632 € HT**
- 8 unités de filtrations gravitaire avec décantation, écumage et filtration biologique pour chaque ligne de bacs = **54 124 € HT**
- 84 Bacs supplémentaires de stockage SAEPLAST 705 Litres pour purification= **39 000 € HT**

Coût total du projet **219 120 € HT**

# Aides sollicitées

40 % FEAMP soit 88 000 € HT

40 % Région soit 88 000 € HT

20 % Autofinancement soit 44 000 € HT

# Plus-value apportée au territoire et aux filières pêche et aquaculture

- Projet innovant puisqu'il propose de développer un outil collectif unique n'existant pas sur le territoire actuellement, et qui répond aux besoins spécifiques des mytiliculteurs de Pénestin, zone fortement touchée par les développements planctoniques.
- Participe à l'amélioration de l'image de notre produit auprès des clients et consommateurs si meilleure maîtrise amont des risques de contamination
- La future unité de purification est ouverte à l'intégration de nouveaux procédés de détoxification des coquillages qui nécessitera des unités pilotes et de la capacité de stockage pour maintenir l'activité durant sa phase expérimentale.
- Proposer notre site pour les ostréiculteurs en cas de contamination bactériologique (ex Norovirus ) pour la période hivernale et plus particulièrement pour les fêtes de fins d'année
- Le projet s'inscrit donc dans une amélioration de la prise en compte des risques liés à la dégradation de la qualité des milieux de production

Merci de votre  
attention

Questions ?